



Kombinierter Haubenüberzieher mit Schrumpfrahmen

- Grundelemente der Maschine inklusive der Steuerungseinheit.
- Haubenüberzug mit automatischer, horizontaler Verfahrbarkeit
- Verschweißeinrichtung des Foliensacks
- Folienschlauch auf Rollenhalter für **Ein Format**
- Drucklufteinrichtung
- Steuerung **SIEMENS SPS S7-300**
- Bedienpanel mit Diagnoseanzeige ESA VT155
- Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit für Service
- Maschine betriebsbereit installiert
Mit CE Herstellererklärung ohne besondere Personenschutzmaßnahme für CE Konformitätserklärung



Die technischen Daten

- Höhe Oberkante Förderer **ROK = min 550 mm**
- **Packstückmasse und Anlagenleistung**
- **800mm x 1200mm**
- Höhe Packstücke **min: 1000mm max: 2200mm**
- **Bis zu 60 Paletten/h** (abhängig von Packstückdimension)
- **Sonar zur Ermittlung der erforderlichen Schlauchlänge**
- Folienüberwachung



OPTIONEN

- Hydraulischer Hubtisch

für den Unterschrumpf der Paletten für ein Format.

- Rollenförderer

Im Haubenschrupfer 3500mm lang inkl. Steuerungsanteil. Fördertechnik vor und nach der Anlage

- Zusatzgebläse

zur Optimierung des Folienschlauches beim Überzug am Paket hinter und vor dem Kettenförderer

- Bis 3 Folienrollen

zur Verarbeitung unterschiedlicher Paletten

Technik

- Verbrauchsmaterial :Schrumpffolie aus Polyethylen
- Foliendicke :80-200 micron
- Rollen Ø max :700 mm
- Rollengewicht :300 kg.
- Schrumpfzeit :15/20 Sek.
- Generatorleistung :7kW je100mm Strahlabstand
- Gasart :Methan / Propan
- Gasdruck erf. :150 bis 200 mbar.
- Rohr-Ø Gas :1,5" bis 2"
- Luftanschluß :6 bar
- Anschluß Ø :3/4" min.
- Gasverbrauch pro Zyklus :0.15 Nm³
- Luftverbrauch pro Zyklus :500 NL
- Stromversorgung :400V(+/-10%) 50 Hz 3kW, 3Ph+N Steuerspannung : 24 Vcc