



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

Automatischer Drehtellerwickler Typ AOP 151



Wir beraten Sie gerne über Anwendung und Nutzen +49 176 323 41084 H. Richter



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

PALETTENWICKELMASCHINE GOLD*PACK AOP 151 Compact

TECHNISCHE DATEN

Paletten	1000 x 1200 und 800 x 1200 mm
Höhe	max. 2300 mm
Gewicht auf der Palette	max. 1500 kg
Maximaler Durchmesser der Folienrolle	76 mm
Breite der Rolle	500 mm
Leistung:	bis 40 Pal/h
Abhängig von Palettenhöhe und Art von Wickelung	
Spannung	3 x 400 V, 50 Hz
Sekundäre Spannung	24 V
Luftdruck	6 bar

KOMPONENTEN:

- PLC	SIEMENS
- Motoren	LENZE
- Getriebe:	LENZE
- Pneumatik	FESTO
- Photozelle	Sick
- Frequenzinverter	Danfoss
- Touch screen	SIEMENS/ESA

AUSSTATTUNG:

- Stabile Konstruktion
- Angetrieben Rollenbahn, reversibel, \varnothing 89 mm, Wand 3mm
- Mikroprozessorgesteuerte SPS (Vorprogrammiert) SIEMENS S7 200
- Bedientabelon SIEMENS TP 170
- Elektroschrank in der Säule
- Einstellbare Regulation der Folienüberdeckung
- Regelbare untere und obere Umwicklungen
- Stufen und stufenlose Folienschlittenbewegung
- Einfach oder Kreuz-spiralförmiges Verpackungsprogramm
- Programm für Deckfolie- mit Deckblattspender
- 10 unterschiedliche Palettenprogrammspeicher
- Automatische Höhenerkennung mittels Photozelle SICK
- Stopp des Drehtellers in Ausgangsposition
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit durch Frequenzinverter
- Schweiß System für das Folienende (nicht gegen das Packgut)
- Luftblaus System für den Folienanfang
- Quick load System für einfachen Folienwechsel
- Spannungsvariation zusätzlich einstellbar durch Bedientabelon
- Folienabwicklungsmotor angetrieben mit Frequenzinverter
- Drehtellergeschwindigkeit einstellbar durch Frequenzinverter
- Motorschutz durch thermische Überlastung
- Sekundäre Spannung 24 V AC



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

AOP 161 EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die Maschine kann auch in bereits bestehende Linien integriert werden.
- Deckfolien-Aufleger ADF 120 - Option ist in die Maschine integrierbar,
- Wicklung von verschiedenen Palettenformaten ohne Programmänderung.
- Vibrationen sind beim Betrieb auf ein Minimum reduziert.
- Kompakte Platz sparende Konstruktion .
- Quick load System für schnelles Einlegen der Folienrolle zum Austausch der Rolle innerhalb von 30 Sekunden.
- Ein Bedientableau mit der „Touch-screen“ Störanzeige zur Kommunikation
- Sonderabmessungen auf Wunsch
- Feuchtraumausführung optional
- Niederhalter optional
- Einfache Bedienung der Maschine

MASCHINENRICHTLINIE

Bei Auslieferung der Maschine und Aufstellung gemäß freigegebenem Layout **mit** Schutzgitter und Mutingsystem erhält der Kunde eine **CE- Konformitätserklärung**. Wird diese **ohne** Schutzgitter und / oder Mutingsystem ausgeliefert, gilt sie als unvollständige Maschine gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Artikel 2 (g). In diesem Falle wird nur eine **Einbauerklärung** beigelegt.