



# PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

## MultiGas- Palettenschrumpfer OP 133 SW



Die flexiblen und vielfältigen Möglichkeiten der Einstellung, sorgen für ein gleich bleibendes Ergebnis mit sauberem Unterschrumpf. Die Ware wird optimal und sicher verpackt. Die Flamme bleibt im Brennerrohr, auf die Schrumpffolie trifft die heisse Luft. Die Palette wird auf die Schrumpfkufen des Drehteller gestellt und die Schrumpfhaube über die Paletten gezogen. Nach dem Drücken der Starttaste, arbeitet die Maschine automatisch die eingestellten Werte ab und der Bediener hat in dieser Zeit die Möglichkeit, andere Aufgaben zu erledigen.

### **Technik:**

Maschine:	ca. 2840 x 1690 x 2360 mm, 700 kg
Palettenabmessungen:	800x1200x2200 bis 1000x1200x2200
Folienstärke:	ca. 80 - 200 $\mu$
Gasart:	Propangas, Erdgas,
Arbeitsdruck:	ca. 18 bis 58 mbar
Eingangsdruck:	max 100 mbar

Wir beraten Sie gerne über Anwendung und Nutzen +49 176 323 41084 H. Richter



# PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

## Brenner

Type	HG 50-AL.1-E HG 50-BL.2-E	HG 50-AL.1-F HG 50-AL.2-F
Brennerleistung	15,5 - 26 kW	15,5 - 26 kW
Brennstoff	Erdgas	Flüssiggas
Heizwert	8,2-12 kWh/m <sup>3</sup>	26 - 34 kWh/m <sup>3</sup>
Anschlußdruck	18 - 24 mbar	47 - 58 mbar
Eingangsdruck	max. 100 mbar	max. 100 mbar
Gasanschluß	R 1/2"	R 1/2"
DIN DVGW-A-Nr.	88.01 e HN	88.03 e HN
Leistung:	bis 20 Pal./Std. je nach Palettengröße und Folie	

Brennerabschaltung über automatisches Magnetventil

**Bei den Brennern handelt es sich um deutsche Hochleistungsbrenner, die durch autorisierte Heizungsfachbetriebe gewartet werden können.**

### Standards:

- Drehgeschwindigkeit regelbar
- Drehgeschwindigkeit teilbar für kurze und lange Palettenseite
- Brennersteiggeschwindigkeit regelbar
- Unter- und Oberschrumpf regelbar
- Servicefreundlich
- Steuerung Siemens S 7
- Touch-screen
- Manuelle Brenneverstellung
- Verschiedene Grundpositionen
- 5 Programmplätze

### Sicherheit:

Laufende Gasdruck-Kontrolle, laufende Zündüberwachung, laufende Flammenüberwachung, laufende Drehtellerüberwachung, Schlauchbruchsicherung, Blockadenkontrolle, DVGW geprüfte Brennerteile, die Brenner werden nach DVGW Richtlinien hergestellt

### Komponenten:

- Siemens
- ESA
- Dungs
- Kromschröder
- Airflow
- Danfoss
- GOK
- Sick
- Lenze

**Alle Maschinen sind gemäß den Richtlinien des ISO 9001/9004 Standards hergestellt und werden, je nach gewünschter Sicherheitsausstattung, mit Herstellererklärung oder CE Erklärung (Maschinenrichtlinien 2006/42 EU und DIN 415-6) geliefert.**

Wir beraten Sie gerne über Anwendung und Nutzen +49 176 323 41084 H. Richter