

MultiGas ZsugorLIFT félautomata csomagológép –



A gázláng a gázegő kulcső cső benne marad

ZsugorítóLIFT-tel megoldható akár különböző méretű és alakú raklapok csomagolása. A csomagolási magasságot fotocella érzékeli, állítható a zsugorítási- és léptetési idő valamint az égők raklaptól való távolsága. A forgótányér lágy indítású, sebessége a csomagoláshoz alkalmazkodva állítható. Az irányító pulton két zsugorítási program közül lehet választani: az egyik a normál esőprogram, a másik egy teljesen vízálló program. Az égők működését, a gáznyomást és az égők raklaptól való távolságát különböző biztonsági berendezések ellenőrzik.

Munkafolyamat

1. A rakomány - rajta a zsugorsapkával - a géphez kerül.
2. A kezelő megnyomja az indítógombot és kezdetét veszi a csomagolás. A forgótányér - a rakat kímélése érdekében - lassú kezdő sebességgel elindul. A sebesség a tekerceselés folyamán növekszik, végül újra lelassul. A magasságot fotocella érzékeli.
3. A csomagolás a raklap tetején ér véget, ekkor a gép automatikusan leáll.
4. A becsomagolt raklapot elszállítják, és a gép készen áll a következő raklap becsomagolására.



Műszaki adatok standard

Zsugorítási idő	60-180 másodperc/raklap
- teljesen vízálló programnál	120-300 másodperc/raklap
Berendezés súlya	kb. 700 kg
Felhasználható fólia vastagsága	80-170 mikron
Teljesítmény	max. 25 raklap/óra
Áramcsatlakozás	380 V 3 fázis+N+PE
Teljesítmény	kb.1.8 kW
Vezérlés	elektronikus

Égő típus	HG 50-AL.1-E HG 50-BL.2-E	HG 50-AL.1-F HG 50-AL.2-F
teljesítmény	15,5 - 26 kW	15,5 - 26 kW
gáztípus	földgáz	folyékonygáz
Heizwert	8,2-12 kWh/m ³	26 - 34 kWh/m ³
Csatlakozási nyomás	18 - 24 mbar	47 - 58 mbar
Bemeneti nyomás	max. 100 mbar	max. 100 mbar
gázcsatlakozás	R 1/2"	R 1/2"
DIN DVGM-A-Nr.	88.01 e HN	88.03 e HN
teljesítmény:	max 25 Pal./óra, palettamérettől és fóliavastagságtól	

égőbekapcsolás mágneses automata szeleppel

égő variációk:

- **Alacsony nyomás min 15 mbar**
Elektro égő
Égő komponensek

Motor	FHP/AEG	EB 95 C 28/2
Kondensator	Arcotronics	3μF 400 V DB
nyomásérzékelő	GW 3	A4
gyújtó trafo	AEG	ZA 30050 E
gázégő automata	L & S	LGB 25.330 B27
MultiBloc-System *	Dungs	MB DLE 403 B03
Golyós záró cső	K 60-R 1/2"	

* elemei: Gaz filter, Gaz nyomásszabályzó, gáznyomásőr, és mágneses szelep

technikai adatok: LGB 25.330 B27	
névleges feszültség	230 V ~ 50 Hz (+10% -15%)
Frequenz	50 - 60 Hz
teljesítmény	ca. 250 Watt
üzemi teljesítmény	ca. 240 Watt
Thermostate és kapcsoló min.	10 A

Ezen égők esetében a német nagyteljesítményű égőkről van szó, melyeket a fűtési rendszereknél is alkalmaznak.

PACK-MODERN KFT
H-8600 Siófok, Sarok u. 6
Fax +36 84 314041 Mobil +36 309 707 477



Műszaki adatok elektroverzió

Zsugorítási idő	4-12 perc/raklap
- teljesen vízálló programnál	6-15 perc/raklap
Berendezés súlya	kb. 700 kg
Felhasználható fólia vastagsága	80-150 mikron
Teljesítmény	max. 12 raklap/óra
Áramcsatlakozás	380 V 3 fázis+N+PE
Teljesítmény	kb.36 kW (2 elektromos előmelegítő fúvóka)
Vezérlés	elektronikus

Komponensek:

Siemens
ESA
Dungs
Krom Schröder
Airflow
Danfoss
GOK
Sick
Lenze

Biztonság:

Gáz kontroll
Láng kontroll
Forgás kontroll
Ütközés védelem

A berendezések rendelkeznek a CE megfelelőségi nyilatkozattal plusz gázrendszere a német DVGW szabványos.