



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

GoldPack Dreharmwickler AOP Serie



Wir beraten Sie gerne über Anwendung und Nutzen +49 176 323 41084 H. Richter

DATEN Standardversionen

Palette	Euro, ½ Euro nach DIN, 1000x1200mm,
Höhe der Palette	max. 2400 mm min. 450 mm
Gewicht auf der Palette	200 – 1.000 kg
Kapazität AOP 161	bis max. 45 Paletten/Stunde
Kapazität Integra Light	bis max. 60 Paletten/Stunde
Kapazität Integra	bis max. 120 Paletten/Stunde

(abhängig von Ausführung, Programm und Palettenhöhe ohne integriertem Deckblattaufleger)

KOMPONENTEN

- PLC	SIEMENS
- Motoren	LENZE
- Getriebe:	LENZE
- Pneumatik	FESTO
- Elektroschrank	RITTAL
- Photozelle	SICK/Leuze
- Muting	SICK/Leuze
- Frequenzinverter	DANFOSS
- Anzeige	SIEMENS TP 177

GRUNDAUSSTATTUNG DES STRETCHERS

- Mikroprozessorgesteuerte SPS (Vorprogrammiert) SIEMENS S7
- 10 individuelle Programme
- Bedienfeld SIEMENS TP177 – Touchpanel
- Elektroschrank RITTAL
- einstellbare Regulation der Überdeckung
- Stufen und Stufenlose Folienschlittengeschwindigkeit
- Einfach oder Kreuzspiralförmiges Verpackungsprogramm
- Programm für Deckfolie- Optional mit Deckblattspender
- Automatische Höhenmessung mittels Fotozelle
- Stop des Dreharm in der Ausgangsposition
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit durch Frequenzinverter
- Schweißsystem für Folienende gegen teflonisierte Leiste, Kordelbildung
- Luftblasssystem für Folienanfang
- Quickload System für einen einfachen Folienwechsel
- Vorstretcheinrichtung 140, 200, 300 %
- Spannungs- Variation einstellbar durch Bedienfeld
- Folienabwicklungsmotor angetrieben mit Frequenzinverter
- Drehgeschwindigkeit einstellbar durch Frequenzinverter
- Motorschutz durch thermische Überlastung
- Leitungsschutz durch Sicherungen
- Schutzart IP 54
- Sekundäre Spannung 24 V
- Farbe Verkleidung RAL
-

AOP 161 EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die Ladung steht still beim Einstretchen – keine Zentrifugalkraft-Belastung für Packgut und Maschine
- Hohe Rotationsgeschwindigkeit und Leistung
- Die Maschine kann auch in bereits bestehende Linien integriert werden.
- Deckfolien-Aufleger ADF 130 - option ist in die Maschine integrierbar,
- Wicklung von verschiedenen Palettenformaten ohne Programmänderung.
- Vibrationen sind beim Betrieb auf ein Minimum reduziert.
- Kompakte Platz sparende Konstruktion .
- Quick load System für schnelles Einlegen der Folienrolle zum Austausch der Rolle innerhalb von 30 Sekunden.
- Ein Bedientableau mit der „Touch-screen“ Störanzeige zur Kommunikation
- Sonderabmessungen auf Wunsch
- Feuchtraumausführung
- Einfache Bedienung der Maschine

MASCHINENRICHTLINIE

Bei Auslieferung der Maschine und Aufstellung gemäß freigegebenem Layout **mit** Schutzgitter und Mutingsystem erhält der Kunde eine **CE- Konformitätserklärung**. Wird diese **ohne** Schutzgitter und / oder Mutingsystem ausgeliefert, gilt sie als unvollständige Maschine gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Artikel 2 (g). In diesem Falle wird nur eine **Einbauerklärung** beigelegt.