



AOP 161Dreharmwickler Twist 2



ISO 2001

70736 Fellbach
Tel. +49 711 30550 180
Mail: info@palettenverpackung.com

Wilh.-Pfitzer Str. 28
Fax. +49 711 30550 181
URL: www.palettenverpackung.com

Automatischer Dreharm-Wickler AOP 161 Twister

Professionelle Ladungssicherung ohne das Packgut zentrifugalen Belastungen auszusetzen.

Die Maschine verfügt über ein automatisches Folienhalte- und trennsystem. Die Folienendverschweissung findet nicht gegen das Packgut statt.

Die permanente Spannungskontrolle sorgt für gleichbleibendes und optimales Anlegen der Folie.

Soft-Start und Stopp sind selbstverständlich, wie eine zuverlässige Steuerung von Siemens.

Das kommunikationsgeführte Touch-screen Display ist einfach zu bedienen und erlaubt individuelle Einstellung der Parameter für bis zu 10 Palettenprogrammen.

Unser modulares Konzept erlaubt es die Maschine schnell und ohne grossen Aufwand auf Ihre Wünsche anzupasse.

TECHNISCHE DATEN

- Palette 1200 x 800, 1000x1200 mm
- Verpackungshöhe 2200 mm (bei 500mm Fördertechnik)
- Gewicht auf der Palette abhängig von Fördertechnik
- Kapazität bis 50 Paletten/Stunde
- Maximaler Durchmesser der Rolle 76 mm
- Breite der Rolle 500 mm
- Spannung 3 x 400 V, 50 Hz
- Sekundäre Spannung 24 V
- Luftdruck 6 bar

KOMPONENTEN:

- | | |
|--------------------|----------------------|
| • PLC | SIEMENS S7 |
| • Motoren | LENZE |
| • Getriebe:: | LENZE |
| • Pneumatik | FESTO |
| • Elektroschrank | RITTAL |
| • Photozelle | SICK |
| • Sicherheit | LEUCE / SICK |
| • Sicherheitmodul | PILZ |
| • Frequenzinverter | DANFOSS |
| • Anzeige | SIEMENS touch screen |

AUSSTATTUNG DES STRETCHERS:

- Stabile Säulen-Konstruktion
- Mikroprozessorgesteuerte SPS (Vorrprogrammiert) SIEMENS S7
- Bedientableau SIEMENS
- Elektroschrank RITTAL
- Einstellbare Regulation der Folienüberlappung
- Anzahl der Kopf- und Fußwicklungen einstellbar
- Stufen und stufenlose Folienschlittenbewegung
- Einfach und Kreuz- spiralförmiges Verpackungsprogramm
- Programm für Deckfolie mit Deckblattspender
- 10 individuelle Palettenprogramme
- Automatische Höhererkennung mittels Photozelle
- Stopp des Dreharm in Ausgangsposition
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit durch Frequenzinverter
- Automatische Folienhalterung, Folientrennung
- Option: Schweiß-System für Folienende (schweisst nicht gegen das Packgut)

- Option: Luftblas-System für Folienanfang
- Option: Folienverengung
- Quick load system für einfachen Folienwechsel
- Option: Folienwechselautomatik
- Option: Vorstretcheinrichtung POWER 2000 oder Power 3000
- Folienspannungsvariation einstellbar durch Bedientabelau
- Anlegespannung der Folie nach Vorstretchvorgang regulierbar
- Folienabwicklungsmotor angetrieben mit Frequenzinverter
- Folienschlittengeschwindigkeit einstellbar durch Frequenzinverter
- Motorschutz durch thermische Überlastung
- Leitungsschutz durch Sicherungen
- Sekundäre Spannung 24 V AC

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

- Schutzzäune an der Seiten der Maschine 2 Meter Hoch vom Boden.
- Zugangstür mit Sicherheitsmikroschalter und Schlüssel.
- Not-Aus Druckknopf am Bedientableau und bei der Zugangstür
- Automatische Ausschaltung der Maschine im Falle von Folienriss oder Folienende.
- Lichtschranke am Eingangs- und Ausgangsförderer (Muting-system).
- Sicherheitsgrad CE Normen IP 54.

AOP 161 EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- **Die Ladung steht still beim Einstretchen –**
- **Hohe Rotationsgeschwindigkeit und Leistung**
- **Die Maschine kann auch in bereits bestehende Linien integriert werden.**
- **Deckfolien-Aufleger - option ist in die Maschine integrierbar,**
- **Wicklung von verschiedenen Palettenformaten ohne Programmänderung.**

70736 Fellbach
Tel. +49 711 30550 180
Mail: info@palettenverpackung.com

Wilh.-Pfitzer Str. 28
Fax. +49 711 30550 181
URL: www.palettenverpackung.com

- **Kompakte Platz sparende Konstruktion .**
- **Foliengreifer zum sicheren Halten des Folienende.**
- **Folienschweissen nicht gegen die Palettenseite**
- **Quick load System für schnelles Einlegen der Folienrolle zum Austausch der Rolle innerhalb von 30 Sekunden.**
- **Ein Bedientableau mit der „Touch-screen“ Störanzeige zur Kommunikation.**
- **Einfache Bedienung der Maschine.**

Automatisches power pre-stretch System für Folienvordehnung POWER 2000

Das System ermöglicht 140, 200 oder 300% Vordehnung.

Die Folienspannung wird vom Bediener eingestellt, ebenso die Drehgeschwindigkeit des Folienschlittens und die Spannung der Folie zur Palette. Sind diese zwei Geschwindigkeiten einmal eingestellt, sorgt dieses System für die richtige Folienspannung den ganzen Wickelzyklus durch, auch während Anlauf und Stopp des Zyklus.

Automatisches power pre-stretch System für Folienvordehnung POWER 3000 option
Stufenlose Einstellung des Grad der Vordehnung bis 310% über Display oder Potentiometer.

Bedientableau

Dieses einfach zu bedienende System ermöglicht dem Bediener die Maschine zu Resetieren, das erforderliche Wickelprogramm auszuwählen, sowie jede einzelne Funktion der Maschine manuell zu aktivieren.

Im Falle einer Störung während des Wickelvorgangs zeigt ein Autodiagnostik System die Art der Störung, dies ermöglicht dem Bediener die Störung schnell zu beheben und das System wieder funktionsfähig zu machen.

Erkennt der Bediener die Störung nicht , gibt es ein zweites Hilffsystem, dass, wenn ausgewählt, dem Bediener eine Fehlerbehebung vorschlägt.

Alle Maschinen sind gemäß dem Richtlinien des ISO 9001/9004 Standards hergestellt und haben ein Zertifikat des Sicherheitsstandard der EU.

<p>70736 Fellbach Tel. +49 711 30550 180 Mail: info@palettenverpackung.com</p>	<p>Wilh.-Pfitzer Str. 28 Fax. +49 711 30550 181 URL: www.palettenverpackung.com</p>
---	---