



Rotationswickler AOP 161 integra

Robuste Viersäulenkonstruktion mit umlaufendem Stretcharm. Stationäres Folienanlegesystem neben der Förderstrecke installiert; Umlaufgeschwindigkeit des Stretcharms ist stufenlos über Frequenzinverter regelbar.



Vorteile dieser Maschinenvariante

- Die Palette steht still
- Es können unterschiedliche Palettenformate und -höhen im Wechsel ohne Umstellung gefahren werden.
- Das Verschweißen erfolgt nicht gegen das Packgut
- Die Anlage ist Platz sparend, in Fördersysteme leicht integrierbar.
- Komfortable elektronische Steuerung Siemens S7.

Technische Daten

- Paletten Größe bis 800 x 1200 mm bis 1000 x 1200 mm (Standardausführung)
- **Leistung bis 90** Paletten/Stunde abhängig von der Palettenhöhe, Wickelprogramm, Folienüberlappung, Fördergeschwindigkeit, Einsatz eines Deckblattes

Inklusive:

- Palettenhöhenerkennung
- Folienhalte- und Trennvorrichtung
- Folienansiegelung
- frequenzgesteuerte Rotationsbewegung,
- Regelbare Folienschlittengeschwindigkeit
- Motorisch angetriebene Vorstretcheinrichtung (140%, 200%, 310%)
- Folienspannung zusätzlich regelbar
- Folienschnellwechselsystem



GOLDPACK

PACKAGING SYSTEMS

PACK-MODERN



PACK-SYSTEME

Optionen:

- Automatischer Kantenschutzanleger
- Niederhalter mit Andrückplatte zum Fixieren der Palettenladung und ggf. für das Deckblatt
- Palettenförderer innerhalb der Anlage, angetrieben, Länge: ca. 3000 mm, Höhe: ca. 450 mm (Standardausführung)
- Deckblattspender integriert, automatische Anpassung an unterschiedliche Palettenhöhen
- Anblasvorrichtung für kontrolliertes Einwickeln des Deckblatts
- Palettenaushubstation für evtl. Unterstretchen unter die Palette
- Schutzzaun Anlage gemäß CE



Alle Maschinen sind gemäß dem Richtlinien des ISO 9001/9004 Standards hergestellt und haben ein Zertifikat des Sicherheitsstandard der EU.

70736 Fellbach
Tel. +49 711 30550 180
Mail: info@palettenverpackung.com

Wilh.-Pfitzer Str. 28
Fax. +49 711 30550 181
URL: www.palettenverpackung.com