



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

Haubenstretchautomat

- Grundelemente der Maschine inklusive der Steuerungseinheit.
- Haubenüberzug mit automatischer, horizontaler und vertikaler Verfahrbarkeit
- Verfahrbare Stretchvorrichtung für das platz sparende Arbeiten der Maschine
- Verschweißeinrichtung des Foliensacks
- Folienschlauch auf Rollenhalter für **Ein Format**
- Steuerung **SIEMENS SPS S7-300**
- Bedienpanel mit Diagnoseanzeige **ESA VT155**
- Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit für Service
- Maschine betriebsbereit installiert
Mit CE Herstellererklärung ohne besondere Personenschutzmaßnahme für CE
Konformitätserklärung



Wir beraten Sie gerne über Anwendung und Nutzen +49 176 323 41084 H. Richter



PACK-consult

Lösungen für rationelle Endverpackung

- Hohe Verpackungsleistung

Bis zu 70 Paletten pro Stunde möglich (abhängig von Packstückdimension)

- **Stufenlos gestaltbare Bauhöhen ab 400 mm**
- **Maschinengestell als 2-Säulen-Konstruktion**
- **Stretchmechanismus elektrisch**
- **Stretchrahmenverfahrbarkeit vertikal und horizontal**
- **Schlauchfolienabroller belastbar bis 300 kg**
- **Sonar**
- **Folienüberwachung**

Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit für Service

- Folientyp: elastisches Polyäthylen
- Foliendichte: 60-200 Mikron
- Folienrollendurchmesser: 700 mm
- Maximales Folienrollengewicht: 300 Kg
- Zykluszeit des Stretchens: min 24 Sekunden, variabel, je nach Konfiguration
- Minimale Fördermittelhöhe: 550 mm
- Stromversorgung: 400 V (+/- 10%) , 50 Hz , 10 kW
- Steuerspannung: 24 V DC
- Luftdruck 6 bar, $\frac{3}{4}$ "

OPTIONEN

- **Fördertechnik**
- **Hubsystem**
- **Unterschiedliche Folienformate**
- **Wiegevorrichtung**